

## Standardně vyráběná vroubkovací kolečka

### Manufacturing methods using knurling rolls

Průměr / šířka / otvor Diameter / With / bore	Rozteč VRK Pitch of the knurls	Obj.číslo přímé VRK Code knurl straight	Obj.číslo pravé VRK 30° Code knurl righthand 30°	Obj.číslo levé VRK 30° Code knurl lefthand 30°
15 / 6 / 6	0,5	15105	15205	15305
	0,6	15106	15206	15306
	0,8	15108	15208	15308
	1,0	15110	15210	15310
	1,2	15112	15212	15312
	1,6	15116	15216	15316
16 / 6 / 6	0,5	16105	16205	16305
	0,6	16106	16206	16306
	0,8	16108	16208	16308
	1,0	16110	16210	16310
	1,2	16112	16212	16312
	1,6	16116	16216	16316
18 / 8 / 7	0,5	18105	18205	18305
	0,6	18106	18206	18306
	0,8	18108	18208	18308
	1,0	18110	18210	18310
	1,2	18112	18212	18312
	1,6	18116	18216	18316
	2,0	18120	18220	18320
20 / 10 / 6	0,5	22005	22505	22605
	0,6	22006	22506	22606
	0,8	22008	22508	22608
	1,0	22010	22510	22610
	1,2	22012	22512	22612
	1,6	22016	22516	22616
	2,0	22020	22520	22620
20 / 10 / 8	0,5	21005	21505	21605
	0,6	21006	21506	21606
	0,8	21008	21508	21608
	1,0	21010	21510	21610
	1,2	21012	21512	21612
	1,6	21016	21516	21616
	2,0	21020	21520	21620



NORMA s.r.o.  
J.Kováře 357  
507 91Stará Paka

Tel.: +420 493798334  
Fax.: +420 493798332  
E-mail: [obchod@norma.cz](mailto:obchod@norma.cz)  
[www.norma.cz](http://www.norma.cz)