



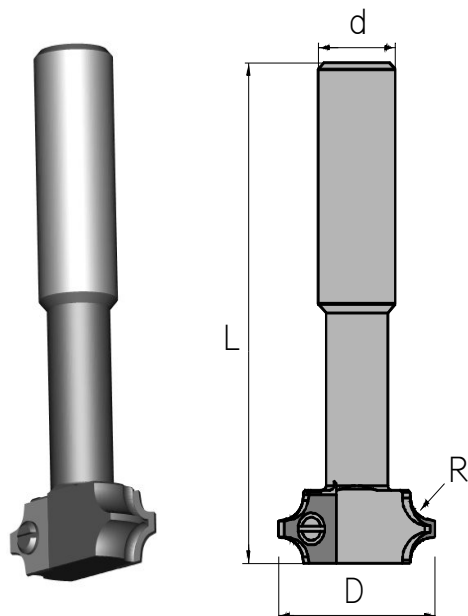
Norma

katalog
2010 ***-02***

[illegible]

Fr.žiletková zaoblovací 2xR a srážecí pro CNC

Rounding Over and Bevel cutters for NC



<i>R</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>nástroj- tool</i> <i>obj.č. - code</i>	<i>žiletka - T.C. tip</i> <i>obj.č. - code</i>
2	110	42	20	90072	90272
3	110	42	20	90072	90273
4	110	42	20	90072	90274
5	110	42	20	90072	90275
6	110	42	20	90072	90276
45°	110	42	20	90072	90279

Model ve 3D naleznete na www.norma.cz/modely/90072mod.pdf

Použití:

Pro opracování masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

Suitable for chipboard, MDF and natural timbers

Technické parametry:

Otáčky: max 24000t/min
Material žiletky: standardně universal, možno ve všech jakostech

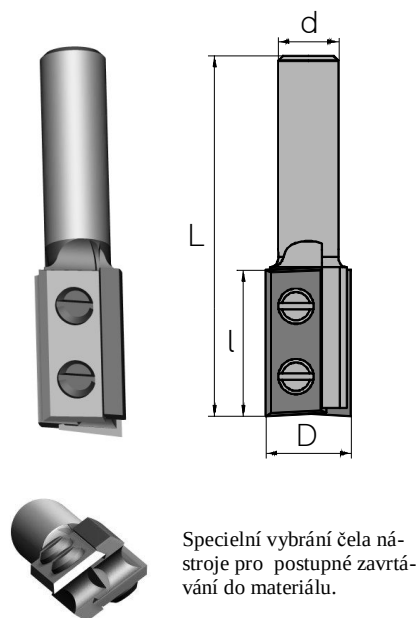
Technical details:

Speed: max 24000t/min
Material T.C Tip: standards universal, possible all types

d=průměr stopky / shaft diameter; *D*=řezný průměr / cutting diameter; *L*=celková délka /total length *l*=hloubka vrtání /drilling depth; *RH*=pravořezné /right-handed; *LH*=levořezné /left-handed

Fréza žiletková drážkovací -dvoubřitá

TC Replacement tip Double flute

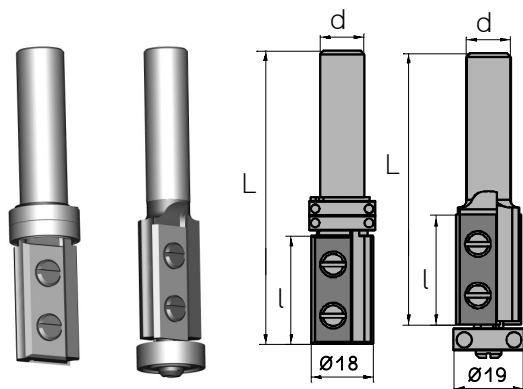


Model ve 3D naleznete na :
www.norma.cz/modely/90012mod.pdf

<i>D</i>	<i>l</i>	<i>L</i>	<i>d</i>	nástroj- tool obj.č. - code	žiletka - T.C. tip obj.č. - code
16	12	60	8	90012	90203
16	12	70	12	90014	90203
16	29	63	8	90013	90204
16	29	77	12	90015	90204
18	12	42	8	90020	90203
18	29	63	8	90021	90204
18	29	71	12	90023	90204
18	29	96	20	90024	90204
18	49	93	12	90022	90205
18	49	116	20	90025	90205
20	12	46	8	90030	90203
20	29	63	8	90031	90204
20	29	73	12	90032	90204
20	29	96	20	90034	90204
20	49	95	12	90033	90205
20	49	116	20	90035	90205

Fréza žiletková ořezávací dvoubřitá

Square Trimming Cutter with T.C. tips



<i>D</i>	<i>l</i>	<i>L</i>	<i>d</i>	nástroj- tool obj.č. - code	žiletka - T.C. tip obj.č. - code
19	30	74	12	90060	90206
19	50	94	12	90061	90207
18	30	80	12	90062	90206
18	50	100	12	90063	90207

Model ve 3D naleznete na www.norma.cz/modely/90060mod.pdf

Použití:

Pro opracování masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

Suitable for chipboard, MDF and natural timbers

Technické parametry:

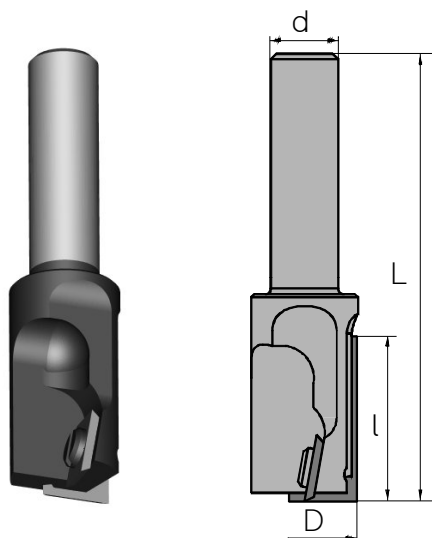
Otáčky: max 24000t/min
Material žiletky: standardně uni-
versal, možno ve všech jakostech

Technical details:

Speed: max 24000t/min Ma-
terial T.C Tip: standards uni-
versal, possible all types

Fréza žiletková drážkovací zavrtávací –jednobřítá

TC Replacement tip Single flute Centre Raker Tip

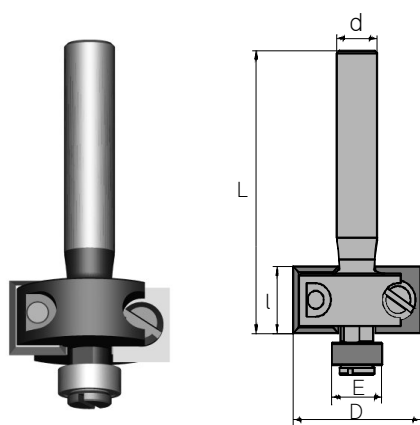


D	l	L	d	obj.č. - code
16	29	60	8	62161
16	29	80	12	62162
16	29	95	20	62163
18	29	80	12	62182
18	29	95	20	62183
20	29	80	12	62202
20	29	95	20	62203
22	29	80	12	62222
22	29	95	20	62223
D16-18 žiletka - T.C. tip 7,5x12x1,5				90216
D20-22 žiletka - T.C. tip 9,6x12x1,5				90217
žiletka - T.C. tip 29,5x12x1,5				90213

Model ve 3D naleznete na: www.norma.cz/modely/62222mod.pdf

Fréza falcovací žiletková

TC Rebate with T.C. tips



D	l	L	d(E)	nástroj- tool obj.č. - code	žiletka - T.C. tip obj.č. - code
26	12	50	8	90001	90203
32	12	50	8	90002	90203
38	29	67	8	90003	90204
Ložisko s čepem			10	90110	
			13	90113	
			16	90116	

Frézy dodáváme s ložiskem průměr 10; 13; 16. Kombinací průměru fréz a průměru ložisek je možné vyrobit falc šíře 5; 6,5; 8; 9,5; 11; 12,5; 14 mm.

Frézy je také možno použít bez opěrného ložiska a čepu pro zhotovení drážky.

Model ve 3D naleznete na: www.norma.cz/modely/90001mod.pdf

Použití:

Pro opracování masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

Suitable for chipboard, MDF and natural timbers

Technické parametry:

Otáčky: max 24000t/min
Material žiletky: standardně universal, možno ve všech jakostech

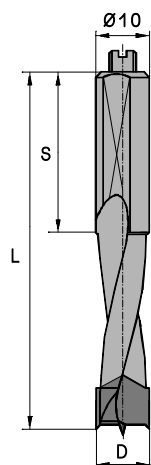
Technical details:

Speed: max 24000t/min
Material T.C Tip: standards universal, possible all types

d=průměr stopky / shaft diameter; D=řezný průměr / cutting diameter; L=celková délka / total length
l=hloubka vrtání / drilling depth; RH=pravořezné / right-handed; LH=levořezné / left-handed

Kolíčkovací vrták SK

Pro neprůchozí otvory



Dowel drills HM

Lip & Spur

D	L	S	obj.č. RH	- code LH
5	57,5	27	16557	16558
5	57,5	34	16559	16560
6	57,5	27	16657	16658
6	57,5	34	16659	16660
8	57,5	27	16857	16858
8	57,5	34	16859	16860
10	57,5	27	17057	17058
10	57,5	34	17059	17060

Použití:

Ve vícevřetenových kolíkovacích strojích. Pro vrtání neprůchozích děr do masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

For use Multi—Boring machines
Suitable for chipboard, MDF and natural timbers

Technické parametry:

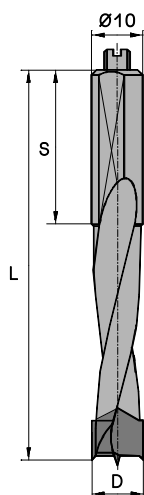
Otáčky: 3000t/min
Material břitu: masivní vysoce kvalitní jemnozrný slinutý karbid
Středící hrot
2 negativní předřezávací břity

Technical details:

Speed: 3000t/min
Material: tool tip -exclusive micro-grain hardmetal carbide)centre point 2 negativ bits

Kolíčkovací vrták SK

Pro neprůchozí otvory



Dowel drills HM

Lip & Spur

D	L	S	obj.č. RH	- code LH
5	70	30	16570	16571
6	70	30	16670	16671
6	77	30	16677	16678
8	70	30	16870	16871
8	77	30	16877	16878
10	70	30	17070	17071
10	77	30	17077	17078

Použití:

Ve vícevřetenových kolíkovacích strojích. Pro vrtání neprůchozích děr do masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

For use Multi—Boring machines
Suitable for chipboard, MDF and natural timbers

Technické parametry:

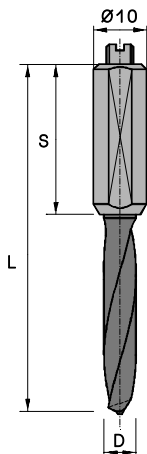
Otáčky: 3000t/min
Material břitu: masivní vysoce kvalitní jemnozrný slinutý karbid
Středící hrot
2 negativní předřezávací břity

Technical details:

Speed: 3000t/min
Material: tool tip -exclusive micro-grain hardmetal carbide)centre point 2 negativ bits

Kolíčkovací vrták SK monolitní tvrdokov

Dowel drills HM Solid tungsten carbide



D	L	S	obj.č. RH	-	code LH
4	70	40	50470		50471
5	70	30	50570		50571
6	70	30	50670		50671
8	70	30	50870		50871

Použití:

Ve vícevřetenových kolíkovacích strojích. Pro vrtání neprůchozích děr do masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

For use Multi—Boring machines Suitable for chipboard, MDF and natural timbers

Technické parametry:

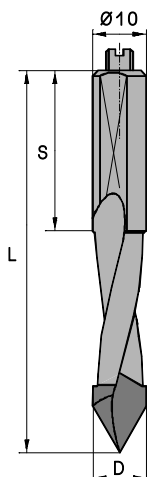
Otáčky: 3000t/min
Posuv do 2m/min
Material bříty: masivní vysoce kvalitní jemnozrný slinutý karbid
2 zaoblené předřezávací bříty

Technical details:

Speed: 3000t/min
For feed rates 2,5min
Material: micro-grain hardmetal carbide
2 negativ radius bits

Kolíčkovací vrták SK Pro průchozí otvory

Dowel drills HM 60° V point



D	L	S	obj.č. RH	-	code LH
5	70	30	17570		17571
6	70	30	17670		17671
6	77	30	17677		17678
7	70	30	17770		17771
7	77	30	17777		17778
8	70	30	17870		17871
8	77	30	17877		17878
10	70	30	17970		17971
10	77	30	17977		17978

Použití:

Ve vícevřetenových kolíkovacích strojích. Pro vrtání průchozích děr do masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

For use Multi—Boring machines Suitable for chipboard, MDF and natural timbers

Technické parametry:

Otáčky: 3000t/min
Material bříty: masivní vysoce kvalitní jemnozrný slinutý karbid

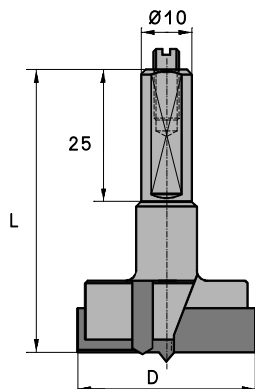
Technical details:

Speed: 3000t/min
Material: tool tip - exclusive micro-grain hardmetal carbide

d=průměr stopky / shaft diameter; D=řezný průměr / cutting diameter; L=celková délka / total length l=hloubka vrtání / drilling depth; RH=pravořezné / right-handed; LH=levořezné / left-handed

Sukovník pro kolíčkovací stroj

Hinge boring Bits



D	L		obj.č. RH	- code LH
24	57,5		41240	41241
25	57,5		41250	41251
26	57,5		41260	41261
30	57,5		41300	41301
34	57,5		41340	41341
35	57,5		41350	41351

Použití:

Ve vícevřetenových kolíčkovacích strojích. Pro vrtání neprůchozích děr do masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

For use Multi—Boring machines
Suitable for chipboard, MDF and natural timbers

Technické parametry:

Otáčky: 3000t/min
Material břitu: masivní vysoce kvalitní jemnozrný slinutý karbid
Středící hrot
2 negativní předřezávací břity

Technical details:

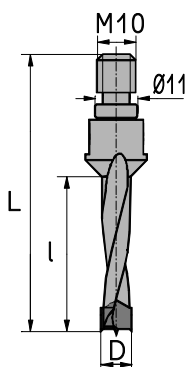
Speed: 3000t/min
Material: tool tip -exclusive micro-grain hardmetal carbide)
centre point
2 negativ bits

Kolíčkovací vrták SK

Kroužek Ø 11mm, závit M10

Dowel drills SK

With treaded shank Ø 11mm M10



D	l	L	obj.č. RH	- code LH
6	40	73	18645	18646
6	50	83	18655	18656
8	40	73	18845	18846
8	50	83	18855	18856
10	40	73	19045	19046
10	50	83	19055	19056

Použití:

Ve vícevřetenových kolíčkovacích strojích. Pro vrtání neprůchozích děr do masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

For use Multi—Boring machines
Suitable for chipboard, MDF and natural timbers

Technické parametry:

Otáčky: 3000t/min
Material břitu: masivní vysoce kvalitní jemnozrný slinutý karbid
Středící hrot
2 negativní předřezávací břity

Technical details:

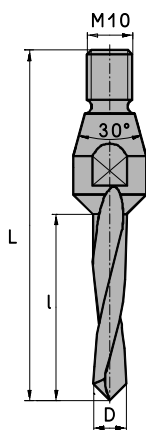
Speed: 3000t/min
Material: tool tip -exclusive micro-grain hardmetal carbide)
centre point
2 negativ bits

Kolíčkovací vrták

Kuželová upínací stopka 30°, závit M10

Dowel drills

With treaded shank M10/30°



D	l	L	obj.č. RH	- code LH
6	40	75	10640	10641
6	50	85	10650	10651
8	40	75	10840	10841
8	50	85	10850	10851
10	40	75	11040	11041
10	50	85	11050	11051
12	40	75	11240	11241
12	50	85	11250	11251

Použití:

Pro opracování tvrdého a měkkého dřeva

Application:

For cutting mortise slot in soft and hard wood

Technické parametry:

Material: nástrojová ocel

Technical details:

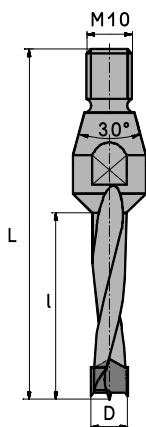
Material: KSS

Kolíčkovací vrták SK

Kuželová upínací stopka 30°, závit M10

Dowel drills HM

With treaded shank M10/30°



D	l	L	obj.č. RH	- code LH
6	40	75	18640	18641
6	50	85	18650	18651
8	40	75	18840	18841
8	50	85	18850	18851
10	40	75	19040	19041
10	50	85	19050	19051

Použití:

Ve vícevřetenových kolíkovacích strojích. Pro vrtání neprůchozích děr do masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

For use Multi—Boring machines
Suitable for chipboard, MDF and natural timbers

Technické parametry:

Otáčky: 3000t/min
Material břitů: masivní vysoce kvalitní jemnozrný slinutý karbid
Středící hrot
2 negativní předřezávací břity

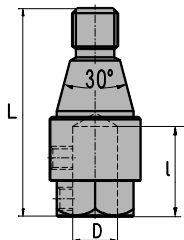
Technical details:

Speed: 3000t/min
Material: tool tip -exclusive micro-grain hardmetal carbide)
centre point
2 negativ bits

d=průměr stopky / shaft diameter; D=řezný průměr / cutting diameter; L=celková délka / total length l=hloubka vrtání /drilling depth; RH=pravořezné /right-handed; LH=levořezné /left-handed

Redukce pro kolíčkovací stroj

Kuželová upínací stopka 30°, závit M10



Combination Chuck

With treaded shank M10/30°

D	L	l	obj.č. RH	- code LH
8	48	20	70080	70080
10	48	20	70100	70100

Použití:

Pro přesné upnutí vrtáků do kolíčkovacího stroje

Application:

For accurate setting chucking dowell drills

Technické parametry:

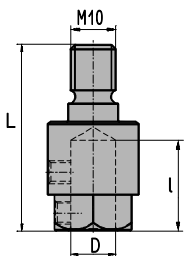
Material: vysoce kvalitní ocel
Šestihran OK17 Ø 20

Technical details:

Material: made of special high strength steel

Redukce pro kolíčkovací stroj

Středící průměr 11mm, závit M10



Combination Chuck

With treaded shank Ø11mm/M10

D	L	l	obj.č. RH	- code LH
8	46	20	72080	72081
10	46	20	72100	72101

Použití:

Pro přesné upnutí vrtáků do kolíčkovacího stroje

Application:

For accurate setting chucking dowell drills

Technické parametry:

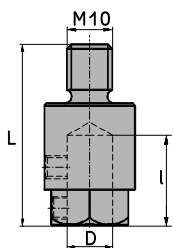
Material: vysoce kvalitní ocel
Šestihran OK17 Ø 20

Technical details:

Material: made of special high strength steel

Redukce pro kolíčkovací stroj

rovná dosedací plocha, závit



Combination Chuck

level surface, thread

D	L	l	obj.č. RH	- code LH
8	41	20	71080	71081
10	41	20	71100	71101

Náhradní upínací šrouby M6x5	obj. č	79550
------------------------------	--------	-------

Použití:

Pro přesné upnutí vrtáků do kolíčkovacího stroje

Application:

For accurate setting chucking dowell drills

Technické parametry:

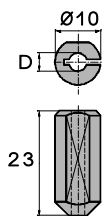
Material: vysoce kvalitní ocel
Šestihran OK17 Ø 20

Technical details:

Material: made of special high strength steel

Pouzdro pro spirálový vrták

Bushing for Twist Drill



D		obj.č. - code
2		75020
2,5		75025
3		75030
3,5		75035
4		75040
4,5		75045
5		75050

Použití:

Pro přesné upnutí vrtáků do kolíčkovacího stroje

Application:

For accurate setting chucking dowell drills

Technické parametry:

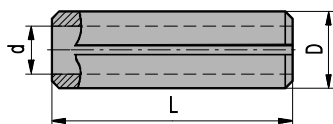
Material: vysoce kvalitní ocel

Technical details:

Material: made of special high strength steel

Redukce pro dlabací vrták

Reduction for Slot mortising bits



d	D	L	obj.č. - code
10	16	50	70000
13	16	50	70001

Použití:

Pro upnutí dlabacích vrtáků

Application:

For accurate setting chucking Slot mortising bits

Technické parametry:

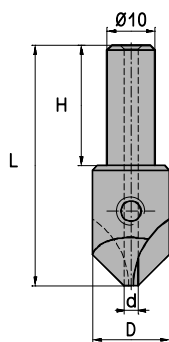
Material: vysoce kvalitní ocel

Technical details:

Material: made of special high strength steel

Záhlubník se vsazeným vrtákem

Countersinks for twist drills



d	L	úhel	H	obj.č. - code
3	50	90°	25	01530
3,5	50	90°	25	01535
4	50	90°	25	01540
4,5	50	90°	25	01545
5	50	90°	25	01550

Použití:

Pro opracování tvrdého a měkkého dřeva

Application:

For cutting mortise slot in soft and hard wood

Technické parametry:

Otáčky: 2500—3000t/min
Material: nástrojová ocel

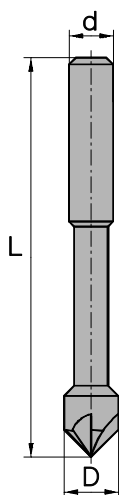
Technical details:

Speed: 2500—3000t/min
Material: KSS

d=průměr stopky / shaft diameter; D=řezný průměr / cutting diameter; L=celková délka / total length l=hloubka vrtání / drilling depth; RH=pravořezné / right-handed; LH=levořezné / left-handed

Záhlubník stopkový

Loose Countersinks



<i>D</i>	<i>d</i>	úhel	<i>L</i>	obj.č. - code
8	10	90°	110	00080
10	10	90°	110	00100
12	13	90°	115	00120
14	13	90°	120	00140
16	13	90°	120	00160
18	13	90°	120	00180
20	13	90°	125	00200

Použití:

Ve strojní vrtačce
Zhotovení záhloubení

Application:

Apply to hand drilling machine

Technické parametry:

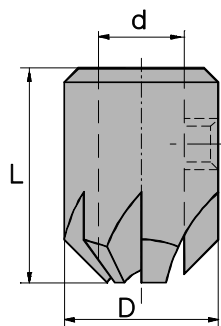
Material: vysoce kvalitní-
nástrojová ocel

Technical details:

Material: made of special
high strength steel

Záhlubník nástrčný

Countersinks for twist drills



<i>d</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	obj.č. - code
2	20	10	01020
3	20	10	01030
4	20	10	01040
4,5	20	10	01045
5	20	16	01050
6	20	16	01060
7	25	16	01070
8	25	16	01080
9	25	18	01090
10	25	18	01100
12	30	20	01120

Použití:

Pro zhotovení otvoru a
záhloubení v jedné operaci

Application:

For cutting mortise slot in
soft and hard wood

Technické parametry:

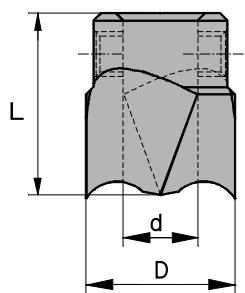
Otáčky: 2500—3000t/min
Material: nástrojová ocel

Technical details:

Speed: 2500—3000t/min
Material: KSS

Záhlubník přímý

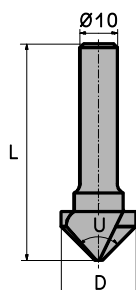
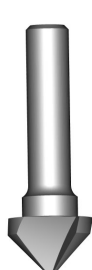
Shell Drill Countersink rectangular



$\varnothing d$	D	L	obj.č. - code
5	15	23	01810
6	16	23	01811
8	20	25	01840
8	25	25	01841
10	20	25	01860
10	25	25	01861
10	30	25	01862
12	25	25	01880
12	30	25	01881
12	35	30	01883
12	40	30	01885

Záhlubník tříbřitý průměr 20mm

Countersinks

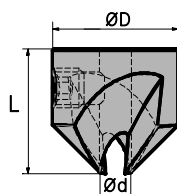


D	L	U	s	obj.č. - code
20	58	90°	10	00202

Material: HSS

Záhlubník nástrčný -dvoubřitý

Countersinks for twist Drills -two edged



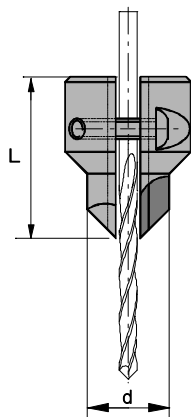
Material: HSS

$\varnothing d$	D	L	obj.č. - code
3	16	16	01630
4	16	16	01640
5	16	16	01650
6	16	16	01660
8	16	16	01680
10	16	16	01700

d =průměr stopky / shaft diameter; D =řezný průměr / cutting diameter; L =celková délka / total length
 l =hloubka vrtání / drilling depth; RH=pravořezné / right-handed; LH=levořezné / left-handed

Záhlubník stavitelný

Universal Countersinks



L	Øvrtáku	d	material	obj.č. - code
31	3-7	12-16	KSS	01200
31	3-7	12-16	HM	01201

Použití:

-pro vrták prům 3-7mm
-zhotovení otvoru se záhloubením

Application:

-for drill 3-7
-for making aperture for shaft with bewel

Technické parametry:

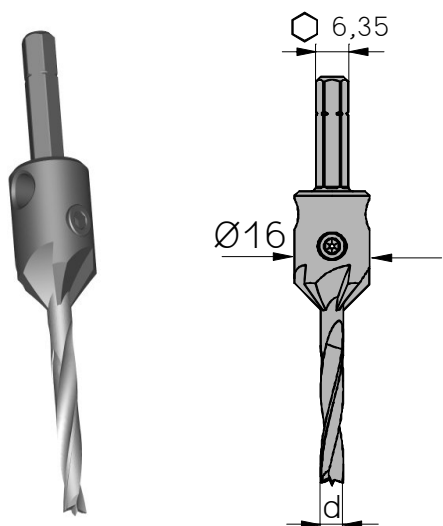
Otáčky: max 3000t/min
Material: HSS

Technical details:

Speed: max3000t/min
Material: HSS

Záhlubník s vrtákem pro rychloupínač šestihran 6,35

Countersinks with drill Schank hex 6,35



d	obj.č. - code
*2,5	01725
3	01730
*3,5	01735
4	01740
*4,5	01745
5	01750

* pouze na dotaz

Model ve 3D naleznete na www.norma.cz/soubory/modely/01750mod.pdf

Použití: V aku vrtače s rychloupínačem. Rychlá výměna bit/vrták. Zhotovení otvoru a záhloubení 90°

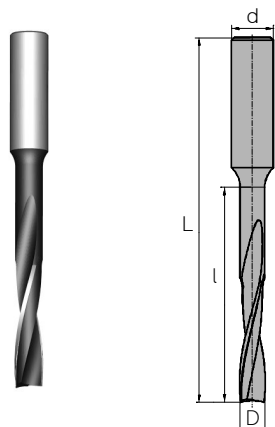
Application: Apply to aku drilling machine with QUICK DRILL. Quick swap bit/drill. Drilling and recessing

Technické parametry:
Material: vysoce kvalitní nástrojová ocel

Technical details:
Material: made of special high strength steel

Dlabací vrták -spirálový

Slot mortising bits -spiral



D	d	L	l	obj.č. - code
6	16	120	60	05061
8	16	130	74	05081
10	16	140	82	05101
12	16	150	93	05121
14	16	160	104	05141
16	16	170	116	05161

Použití:

Pro opracování tvrdého
a měkkého dřeva

Application:

For cutting mortise slot in
soft and hard wood

Technické parametry:

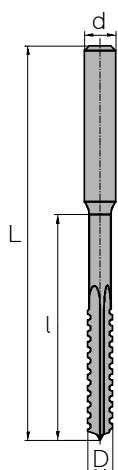
Otáčky: 2500—3000t/min
Material: nástrojová ocel

Technical details:

Speed: 2500—3000t/min
Material: KSS

Dlabací vrták čtyřbřitý

Slot mortising bits with four edges



D	*d	L	l	obj.č. - code
6	10	120	70	05066 05067
7	10	120	70	05076 05077
8	10	125	75	05086 05087
9	10	125	75	05096 05097
10	10	130	80	05106 05107
11	16	135	85	05116 05117
12	16	140	90	05126 05127
13	16	145	95	05136 05137
14	16	150	100	05146 05147

D	d	L	l	obj.č. - code
15	16	155	105	05156 05157
16	16	160	110	05166 05167
17	16	165	115	05176 05177
18	16	170	120	05186 05187
19	16	175	125	05196 05197
20	16	185	130	05206 05207
22	16	190	135	05226 05227
24	16	200	140	05242 05247

* V průběhu roku 2010 postupně sjednotíme upínací stopku dlabacích vrtáků na prům.16

Použití:

Pro opracování tvrdého
a měkkého dřeva

Application:

For cutting mortise slot in
soft and hard wood

Technické parametry:

Otáčky: 2500—3000t/min
Material: nástrojová ocel

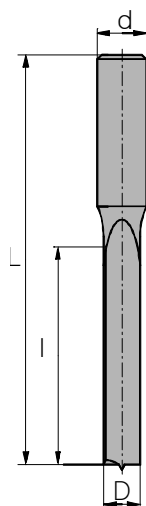
Technical details:

Speed: 2500—3000t/min
Material: KSS

d=průměr stopky / shaft diameter; D=řezný průměr / cutting diameter; L=celková délka / total length l=hloubka vrtání / drilling depth; RH=pravořezné / right-handed; LH=levořezné / left-handed

Dlabací vrták

Slot mortising bits



D	*d	L	l	obj.č. - code
6	10	105	40	05060
7	10	110	45	05070
8	10	115	50	05080
9	10	120	55	05090
10	10	125	60	05100
11	16	130	65	05110
12	16	135	70	05120
13	16	140	75	05130
14	16	145	80	05140

D	d	L	l	obj.č. - code
15	16	150	85	05150
16	16	155	90	05160
17	16	160	95	05170
18	16	165	100	05180
19	16	170	105	05190
20	16	175	110	05200
22	16	190	115	05220
24	16	195	120	05240
25	16	200	125	05250

* V průběhu roku 2010 postupně sjednotíme upínací stopku dlabacích vrtáků na prům.16

Použití:

Pro opracování tvrdého a měkkého dřeva

Application:

For cutting mortise slot in soft and hard wood

Technické parametry:

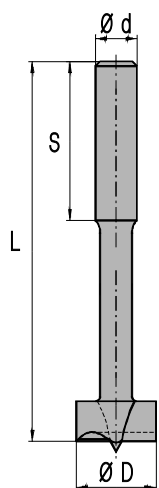
Otáčky: 2500—3000t/min
Material: nástrojová ocel

Technical details:

Speed: 2500—3000t/min
Material: KSS

Sukovník s válcovou

Boring bits with



15	13	120	50	40150
16	13	120	50	40160
18	13	120	50	40180
20	13	120	50	40200
22	13	120	50	40220
24	13	120	50	40240
25	13	120	50	40250
26	13	120	50	40260
28	13	120	50	40280
30	13	120	50	40300
32	13	120	50	40320

34	13	120	50	40340
35	13	120	50	40350
36	13	120	50	40360
38	13	120	50	40380
40	13	120	50	40400
42	13	120	50	40420
44	13	120	50	40440
45	13	120	50	40450
46	13	120	50	40460
48	13	120	50	40480
50	13	120	50	40500

Použití:

Pro vrtání rozměrově přesných děr v měkkém a tvrdém dřevě

Application:

For drilling of accurate, clean cut, flat bottom holes in soft wood every dimension

Technické parametry:

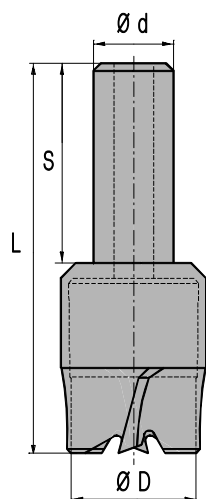
Otáčky max: 1500t/min
Material: vysoce kvalitní-nástrojová ocel

Technical details:

Speed: 1500t/min
Material: made of special high strength steel

Zátkovník s válcovou upínací stopkou

Boring bits with parallel shanks



<i>D</i>	<i>d</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	<i>obj.č. - code</i>
15	16	40	78	10015
20	16	40	78	10020
25	16	40	78	10025
30	16	40	78	10030

Použití:

Pro výrobu rozměrově přesných zátek v měkkém a tvrdém dřevě

Application:

For made ground plugs, in every wood

Technické parametry:

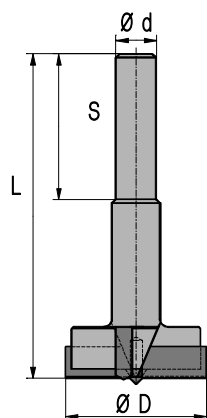
Otáčky max: 750t/min
Material: vysoce kvalitní nástrojová ocel

Technical details:

Speed: 750t/min
Material: made of special high strength steel

Sukovník s válcovou upínací stopkou SK

Boring bits with parallel shanks HM



<i>D</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>S</i>	<i>obj.č. - code</i>
15	10	90	40	45015
18	10	90	40	45018
20	10	90	40	45020
22	10	90	40	45022
24	10	90	40	45024
25	10	90	40	45025

<i>D</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>S</i>	<i>obj.č. - code</i>
26	10	90	40	45026
30	10	90	40	45030
34	10	90	40	45034
35	10	90	40	45035
40	10	90	40	45040

Použití:

Pro vrtání otvorů do masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

Suitable for chip-board, MDF and natural timbers

Technické parametry:

Otáčky: 3000t/min
Material břitů: masivní vysoce kvalitní jemnozrný slinutý karbid, středící hrot 2 negativní předřezávací břity

Technical details:

Speed: 3000t/min
Material: tool tip -exclusive micro-grain hard-metal carbide, centre point 2 negativ bits

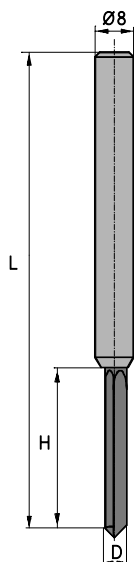
d=průměr stopky / shaft diameter; *D*=řezný průměr / cutting diameter; *L*=celková délka / total length
l=hloubka vrtání /drilling depth; *RH*=pravořezné /right-handed; *LH*=levořezné /left-handed

Fréza jednobřitá HM –přímá

Pro opracování plastových oken

Milling cutter single-point tool HM

For working plastic windows



D	L	H	obj.č. - code	
5	100	40	HM	08554

Použití:

Pro frézování odtokových otvorů pastových oken

Application:

For slot milling weep hole plastic windows

Technické parametry:

Otáčky: max 28000t/min, Material : HM

Technical details:

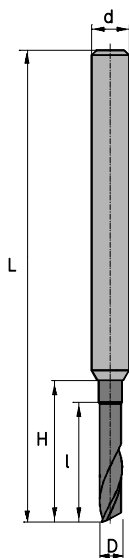
Speed: max 28000t/min
Material: HM

Fréza jednobřitá HM

Pro opracování plastových oken

Milling cutter single-point tool HM

For working plastic windows



D	L	H	l	d	obj.č. - code
5	80	40	40	5	08555 *
6	80	40	40	6	08556
5	80	36	20	8	08550
5	100	25	25	8	08552
5	100	45	25	8	08551
5	100	40	40	8	08553

* fréza má pro navrtání čelní ostří broušeno pod úhlem 90°

Použití:

Pro frézování odtokových otvorů pastových oken

Application:

For slot milling weep hole plastic windows

Technické parametry:

Otáčky: max 28000t/min, Material : HM

Technical details:

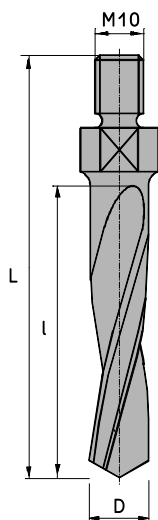
Speed: max 28000t/min
Material: HM

Vrták na olivy

Pro vrtání plastových oken

Drill on fittings

For working plastic windows



<i>D</i>	<i>l</i>	<i>L</i>	obj.č. RH	- code LH
10	50	87	09087	09187
12	50	87	09287	09387

Použití:

Vrtání otvorů pro olivy plastových oken

Application:

For boring fittings plastic windows

Technické parametry:

Otáčky: max 3000t/min
Material : HSS

Technical details:

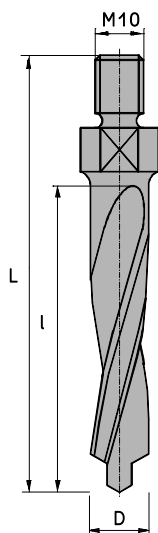
Speed: max 3000/min
Material: HSS

Vrták na olivy

Pro vrtání plastových oken -předvrtání

Drill on fittings

For working plastic windows -preboring



<i>D</i>	<i>l</i>	<i>L</i>	obj.č. RH	- code LH
10	50	87	09090	09190
12	50	87	09290	09390

Použití:

Vrtání otvorů pro olivy plastových oken - předvrtání

Application:

For boring fittings plastic windows

Technické parametry:

Otáčky: max 3000t/min
Material : HSS

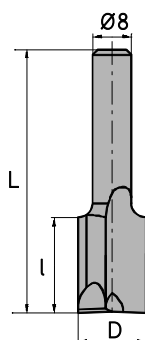
Technical details:

Speed: max 3000/min
Material: HSS - preboring

d=průměr stopky / shaft diameter; *D*=řezný průměr / cutting diameter; *L*=celková délka /total length *l*=hloubka vrtání /drilling depth; RH=pravořezné /right-handed; LH=levořezné /left-handed

Fréza na drážky

Double Flute spoon Cutters



D	l	L	obj.č. - code
6	20	55	06061
7	20	55	06071
8	20	55	06081
9	20	55	06091
10	20	55	06101
12	20	55	06120
14	20	55	06140
16	20	55	06160
18	20	55	06180

Použití:

Pro opracování tvrdých a měkkých dřev.

Application:

Suitable for natural timbers

Technické parametry:

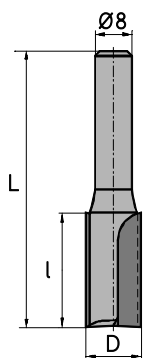
Otáčky: max 28000t/min, Material :
vysoce kvalitní rychlořezná ocel

Technical details:

Speed: max 28000t/min
Material: HSS

Fréza na drážky SK

Double Flute spoon Cutters HM



D	l	L	obj.č. - code
8	20	60	06208
10	20	60	06210
12	20	60	06212
14	20	60	06214
16	20	60	06216

Použití:

Pro opracování masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

Suitable for chipboard, MDF and natural timbers

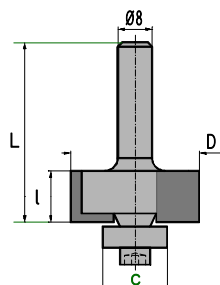
Technické parametry:

Otáčky: max 28000t/min
Material břitu: masivní vysoce kvalitní jemnozrný slinutý karbid

Technical details:

Speed: max 28000t/min
Material: tool tip -exclusive micro-grain hardmetal carbide

Fréza falcovací SK s ložiskem



Rebate Cutters HM With Bearing

D	L	l b	c	obj.č. - code
30	42	12	13	07100
30	42	12	16	07101

Použití:

Pro opracování masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

Suitable for chipboard, MDF and natural timbers

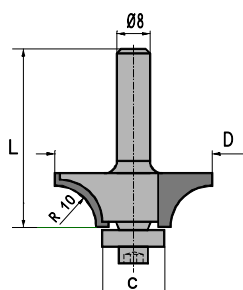
Technické parametry:

Otáčky: max 28000t/min
Material břitu: masivní vysoce kvalitní jemnozrný slinutý karbid

Technical details:

Speed: max 28000t/min Material: tool tip -exclusive micro-grain hardmetal carbide

Fréza zaoblovací SK s ložiskem



Rouding Over Cutters HM withng

D	L	c	obj.č. - code
32	43	13	07310
32	43	16	07311

Použití:

Pro opracování masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

Suitable for chipboard, MDF and natural timbers

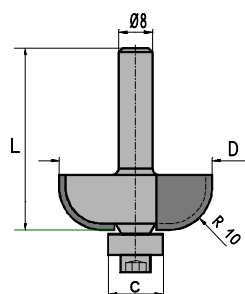
Technické parametry:

Otáčky: max 28000t/min
Material břitu: masivní vysoce kvalitní jemnozrný slinutý karbid

Technical details:

Speed: max 28000t/min Material: tool tip -exclusive micro-grain hardmetal carbide

Fréza radiusová SK s ložiskem



Cove Cutters with bearing

D	L	c	obj.č. - code
32	43	13	07410
32	43	16	07411

Použití:

Pro opracování masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

Suitable for chipboard, MDF and natural timbers

Technické parametry:

Otáčky: max 28000t/min
Material břitu: masivní vysoce kvalitní jemnozrný slinutý karbid

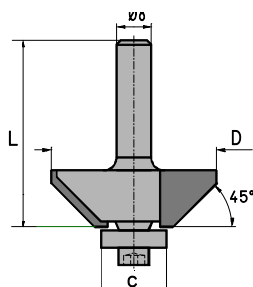
Technical details:

Speed: max 28000t/min Material: tool tip -exclusive micro-grain hardmetal carbide

d=průměr stopky / shaft diameter; D=řezný průměr / cutting diameter; L=celková délka / total length l=hloubka vrtání /drilling depth; RH=pravořezné /right-handed; LH=levořezné /left-handed

Fréza úhlová 45° SK s ložiskem

Rebate Cutters HM With Bearing



D	L	c	obj.č. - code
35	42	13	07100
35	42	16	07101

Použití:

Pro opracování masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

Suitable for chipboard, MDF and natural timbers

Technické parametry:

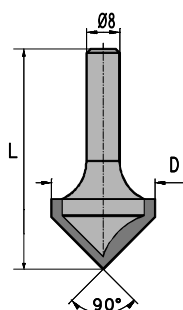
Otáčky: max 28000t/min
Material bříty: masivní vysoce kvalitní jemnozrný slinutý karbid

Technical details:

Speed: max 28000t/min Material: tool tip -exclusive micro-grain hardmetal carbide

Fréza úhlová 90° SK

Groove Cutter HM Large section



D	L	obj.č. - code
32	54	07190

Použití:

Pro opracování masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

Suitable for chipboard, MDF and natural timbers

Technické parametry:

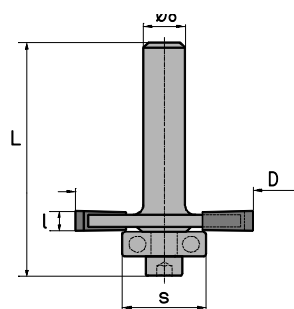
Otáčky: max 28000t/min
Material bříty: masivní vysoce kvalitní jemnozrný slinutý karbid

Technical details:

Speed: max 28000t/min Material: tool tip -exclusive micro-grain hardmetal carbide

Fréza na narážecí hrany SK

Cove Cutters HM with bearing



D	L	l	c	obj.č. - code
34	48	4	16	07734

Použití:

Pro opracování masivního dřeva, lepených laminovaných desek a dřevěných kompozitů

Application:

Suitable for chipboard, MDF and natural timbers

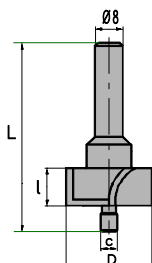
Technické parametry:

Otáčky: max 28000t/min
Material bříty: masivní vysoce kvalitní jemnozrný slinutý karbid

Technical details:

Speed: max 28000t/min Material: tool tip -exclusive micro-grain hardmetal carbide

Fréza falcovací s čepem HSS



Rebate Cutters HSS With Guide Pin

D	L	c	obj.č. - code
35	60	4,8	07500

Použití:

Pro opracování tvrdých a měkkých dřev.

Application:

Suitable for natural timbers

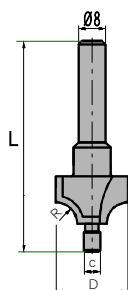
Technické parametry:

Otáčky: max 28000t/min, Material : vysoce kvalitní rychlořezná ocel

Technical details:

Speed: max 28000t/min
Material: HSS

Fréza zaoblovací s čepem



Rouding Over Cutters With Guide Pin

D	R	L	c	obj.č. - code
21,5	6,3	60	4,8	07563
30	12	65,5	4,8	07512

Použití:

Pro opracování tvrdých a měkkých dřev.

Application:

Suitable for natural timbers

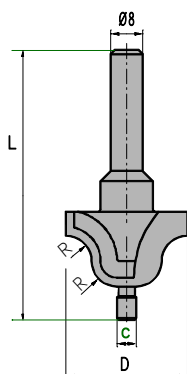
Technické parametry:

Otáčky: max 28000t/min, Material : vysoce kvalitní rychlořezná ocel

Technical details:

Speed: max 28000t/min
Material: HSS

Fréza tvarová s čepem



Roman Ogge with Guide Pin

D	L	R	c	obj.č. - code
30	63,5	6,3	16	07663

Použití:

Pro opracování tvrdých a měkkých dřev.

Application:

Suitable for natural timbers

Technické parametry:

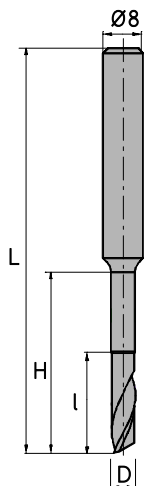
Otáčky: max 28000t/min, Material : vysoce kvalitní rychlořezná ocel

Technical details:

Speed: max 28000t/min
Material: HSS

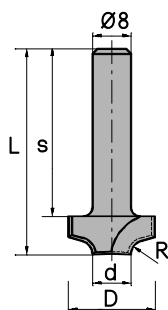
d=průměr stopky / shaft diameter; D=řezný průměr / cutting diameter; L=celková délka / total length l=hloubka vrtání / drilling depth; RH=pravořezné / right-handed; LH=levořezné / left-handed

Frézy pro oblouková EUROOKNA



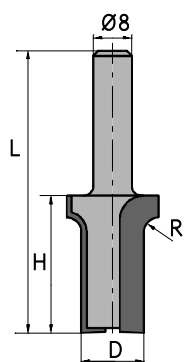
Odříznutí zasklívací lišty

<i>D</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>l</i>	<i>obj.č. - code</i>	
5	81	36	20	HSS	08250
5	81	36	20	HM	08350



Zaoblení zasklívací lišty

<i>D</i>	<i>r</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>s</i>	<i>obj.č. - code</i>	
18	3	8	43	35		07830



Formátování hranolu

<i>D</i>	<i>r</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>obj.č. - code</i>	
13	3	8	58,5	28,5	HM	07840

Použití:

Pro zhotovení obloukových
oken EURO

Application:

Suitable for natural tim-
bers

Technické parametry:

Otáčky: max 28000t/min, Mate-
rial : HSS nebo SK

Technical details:

Speed: max 28000t/min
Material: HSS or HM

Fréza pro druhé těsnění EUROOKNA



<i>D</i>	<i>s</i>	<i>obj.č. - code</i>
42	8	07845

- zhotovení dodatečné úpravy pro druhé těsnění EUROOKNA
- stopka 8mm, průměr 42mm
- materiál těla nástroje kvalitní konstrukční ocel, bříty slinutý karbid

Použití:

Pro zhotovení drážky oken
EURO

Application:

To making cutting win-
dow EURO

Technické parametry:

Otáčky: max 18000t/min, Mate-
rial : SK

Technical details:

Speed: max 18000t/min
Material: HM

Srážec hran kolíčků

Chamfer dowel



Pro kolíčky 6-10, stopka průměr 8mm

Použití:

Ve strojní nebo ruční vrtač-
ce. Sražení hrany kolíčku.

Application:

Apply to hand drilling
machine

Technické parametry:

Otáčky: max 3000t/min, Material :
vysoce kvalitní rychlořezná ocel

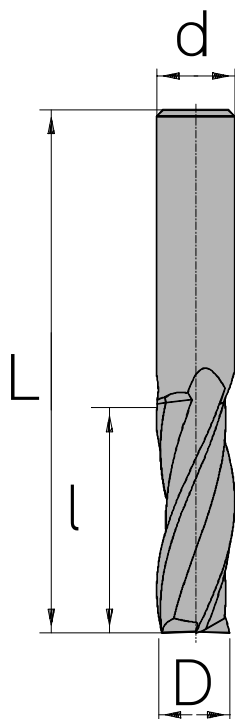
Technical details:

Speed: max3000t/min
Material: HSS

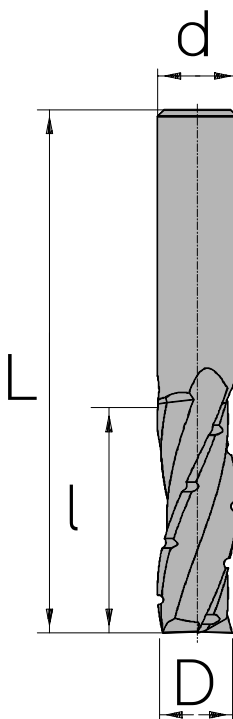
d=průměr stopky / shaft diameter; D=řezný průměr / cutting diameter; L=celková délka /total length l=hloubka vrtání /drilling depth; RH=pravořezné /right-handed; LH=levořezné /left-handed

Frézy HM spirálové monolitní

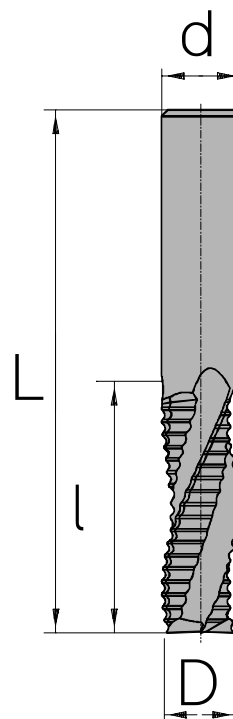
Router Cutters Solid Carbide Spiral



RD - hladká
Pravořezná s pravou šroubovicí 25°



RDD - polohrubovací
Pravořezná s pravou šroubovicí 25°



RDD - hrubovací
Pravořezná s pravou šroubovicí 25°

obj.č. - code	D	d	L	l	provedení
200870	8	8	70	32	RD
230870	8	8	70	32	DD
201080	10	10	80	32	RD
221080	10	10	80	32	RDD
231080	10	10	80	32	DD
201010	10	10	100	40	RD
221010	10	10	100	40	RDD
231010	10	10	100	40	DD
201290	12	12	90	42	RD
221290	12	12	90	42	RDD
231290	12	12	90	42	DD

obj.č. - code	D	d	L	l	provedení
201211	12	12	110	45	RD
221211	12	12	110	45	RDD
231211	12	12	110	45	DD
201410	14	14	100	42	RD
221410	14	14	100	42	RDD
201611	16	16	110	55	RD
221611	16	16	110	55	RDD
202012	20	20	120	60	RD
202012	20	20	120	60	RD
222012	20	20	120	60	RDD
202013	20	20	130	75	RD

Použití:

Pro opracování TDT,
MDF a dřeva

Application:

For cutting DTD, MDF
and wood.

Technické parametry:

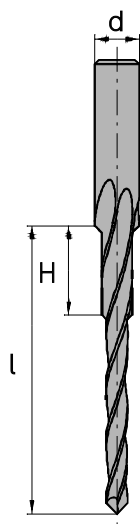
Otáčky: 18000—24000t/min
Posuv: 5—15m/min
Material: HM

Technical details:

Spindle speed: 18000-24000t/min
Feed speed range: 5—15 m/min
Material: HM

Stupňovitý vrták pro vrut konfirmát

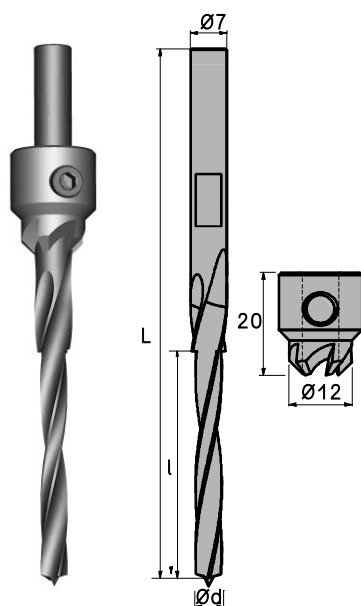
Twist drills for wood screw konfirmate



Ø vrutu	Ø screw	d	l	H	obj.č. - code
5		8	40	14	05540
5		8	50	16	05550
6,3		10	50	14	05650
6,3		10	60	16	05660
7		10	50	18	05750
7		10	70	20	05770

Stupňovitý vrták pro vrut konfirmát se záhlubníkem

Twist drills for wood screw konfirmate



Název	obj.č. - code
Vrták se záhlubníkem -rozměr vrutu 7/50	05751
Vrták bez záhlubníku -rozměr vrutu 7/50	05752
* Vrták se záhlubníkem -rozměr vrutu 7/70	05771
* Vrták bez záhlubníku -rozměr vrutu 7/70	05772
Záhlubník	05753

* v druhém pololetí 2010

Použití:

-pro zhotovení otvoru pro
vrut konfirmát

Application:

-for making aperture for screw
konfirmate

Technické parametry:

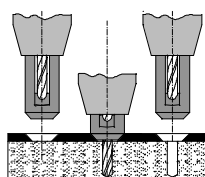
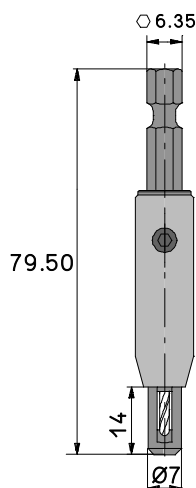
Material:
-vysoce kvalitní nástrojová
ocel

Technical details:

Material:
-made of special high
strength steel

d=průměr stopky / shaft diameter; D=řezný průměr / cutting diameter; L=celková délka /total
length l=hloubka vrtání /drilling depth; RH=pravořezné /right-handed; LH=levořezné /left-handed

Středící vrták



Středící vrták je určen k přesnému svrtání otvorů pro vrut s otvory v kování. Průměr předvrtaného otvoru je 2mm.

Tento nástroj je možné upínat do sklíčidla vrtačky nebo do speciálního rychloupínače pro šestihranné šroubovací nástavce.

Použití:

-pro předvrtání otvoru pro vrut

Application:

-for making aperture for screw

Technické parametry:

Material: HSS

Technical details:

Material: HSS

Možnosti dodání:

- nákupem přímo ve výrobním závodě
- zasláním na dobírku prostřednictvím přepravní služby
- prostřednictvím sítě prodejců (viz str. 23)

Ostření a servis:

- provádíme servis a ostření nástrojů
- možnost zaslání přepravní službou nebo prostřednictvím prodejců
- naše nástroje ostříme přednostně

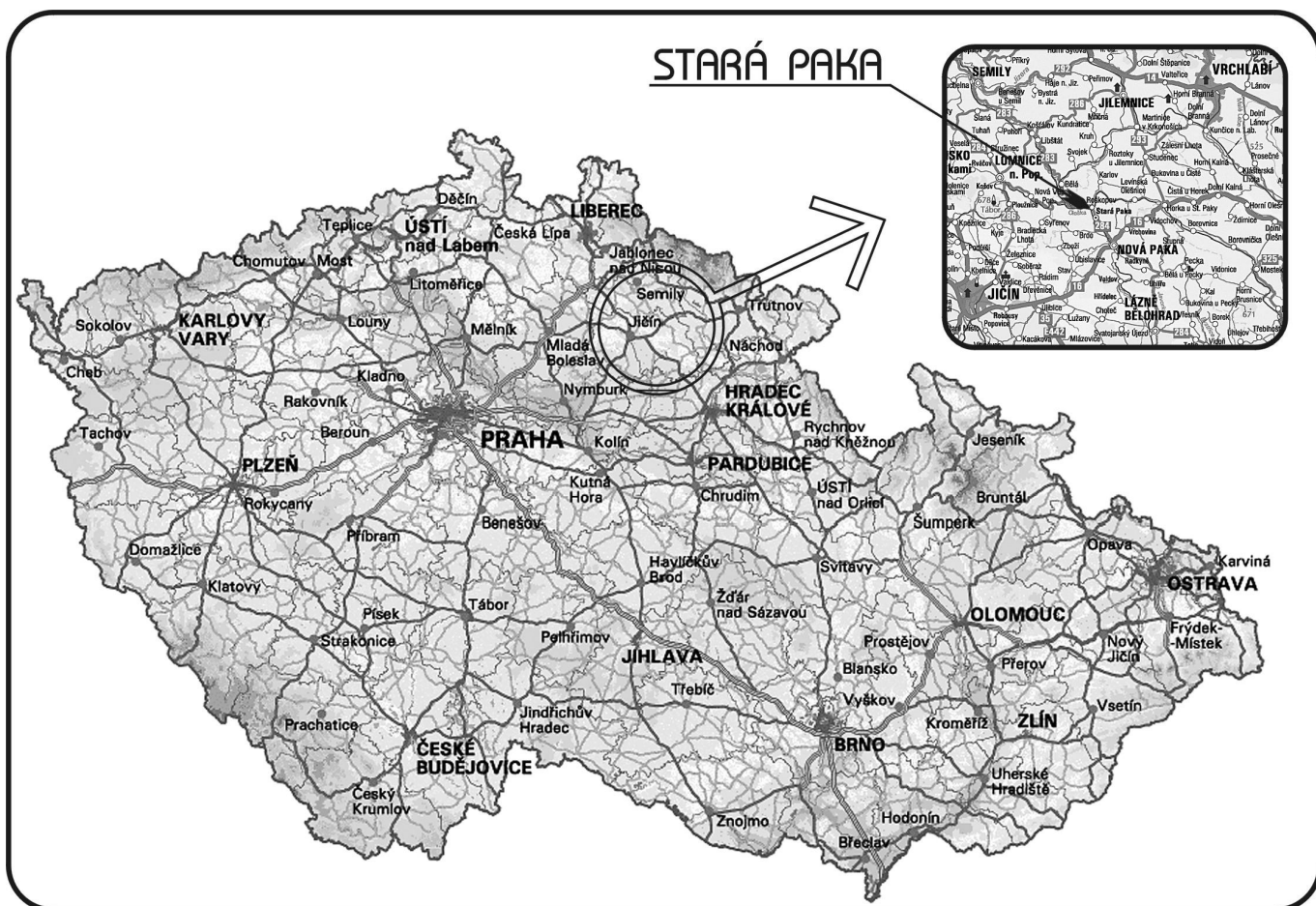
Technické provedení:

- nástroje jsou vyrobeny v souladu s technickými normami a s výrobními postupy
- vzhledem k neustálému vývoji nástrojů si výrobce vyhrazuje právo změny od vyobrazeného provedení

Záruky:

- záruční lhůta na všechny nástroje se řídí platným zákonem
- záruka se nevztahuje na běžné otupení nástrojů
- ze záruky jsou vyloučeny nástroje které byly používány k jinému účelu než jsou určeny
- případné reklamace uplatňujte z důvodu urychlení přímo u výrobce

Kde nás najdete



Prodejci našich nástrojů

AZ-SATELIT s.r.o.

51803 Podbřezí 63

ČR

tel.: 494664522

fax.: 494664523

E-mail: azsatelit@azsatelit.cz

ASEP s.r.o.

Žopy 134

76901 Holešov

ČR

tel.: 571625077

fax.: 571 625 080

E-mail: prodej@sas-asep.cz

BG Technik a.s.

Dr. Milady Horákové 185/66

46006 Liberec 6

ČR

tel.: 485101254

fax.: 482425286

E-mail: prodej.liberec@bgtechnik.cz

Pilana-Tools KFT

Reitter Ferenc u. 132

1131 Budapest

HUNGARY

tel.: +36 13203050

fax.: +36 13297234

E-mail: pilana.tools@chello.hu

BOTO BL

Hasičská 33

94201 Šurany

Slovensko

tel.: +421 356428372

fax.: +421 356428373

E-mail: boto@boto.sk

INDOPOL

Srodborowska 9

04824 Warszawa

Polsko

tel.: +48 226157030

fax.: +48 228100999

E-mail: indopol-somet@wp.pl

PANAS, spol.s r.o.

Rudé Armády 88

51741 Kostelec n./Orlicí

ČR

tel.: 494321520

fax.: 494321460

E-mail: info@panas.cz

PILANA MARKET s.r.o.

Žižkova 335

76824 Hulín

ČR

tel.: 573502911

fax.: 573502912

E-mail: prodej@pilanamarket.cz

PILOUN, spol.s r.o.

Poděbradova 106

612 00 Brno -Královo Pole

ČR

tel.: 549210606

fax.: 549211978

E-mail: piloun@piloun.cz

ROJEK dřevoobráb.stroje,a.s.

Masarykova 16

51750 Častolovice n.Orlicí

ČR

tel.: 494339121

fax.: 494322701

E-mail: prodejna@rojek.cz

M+S, s.r.o.

Volyňská 217

38602 Strakonice

ČR

tel.: 383321489

fax.: 383321489

E-mail: ms-oc@seznam.cz

Jozef Hokinka

Velkomoravská 3833

69501 Hodonín - Kapřiska

ČR

tel.: 518321088

fax.: 518321087

E-mail: hokinkova@hokinka.cz

Růžička Antonín

Nádražní 228

38301 Prachovice

ČR

tel.: 388314383

fax.: 388312891

E-mail: expedice@aruzicka.cz

IGM Bohemia s.r.o.

Hlavní 201

252 67 Tuchoměřice

ČR

tel.: 220950910

fax.: 220950911

E-mail: prodej@igm.cz

TTI, s.r.o.

Údolní 40

60200 Brno

ČR

tel.: 543216868

fax.: 543249300

E-mail: svitavy@tti.cz

Ing.Jaroslav Vasko

Štúrova 5

05301 Harichovce

Slovensko

tel.: +421 534496416

fax.: +421 534496416

E-mail: ing.vasko@stonline.sk

RH+ Ing. Jaromír Horský

Šífařská 10

147 00 Praha 4 –Hodkovičky

ČR

tel.: 241772081

fax.: 241772089

E-mail: jan.baumann@rhplus.cz

Ing. Řežábek Petr

Za Opravnou 276/8

151 23 Praha 5 –Motol

ČR

tel.: 257282632

fax.: 257282631

E-mail: info@drevonastroje.com

Pilanka, spol. s r.o.

Uralská 2578/14

058 01 Poprad

Slovensko

tel.: +421 527763271

fax.: +421 527882782

E-mail: objednavky@pilanka.sk

<i>Frézy s výměnnými žiletkami</i>	<i>str.2 - 5</i>
<i>Kolíčkovací vrtáky</i>	<i>str.6 - 9</i>
<i>Redukce,.....</i>	<i>str. 10 – 11</i>
<i>Záhlubníky</i>	<i>str.11—14</i>
<i>Dlabací vrtáky</i>	<i>str. 15—16</i>
<i>Sukovníky zátkovníky.....</i>	<i>str. 16 - 17</i>
<i>Nástroje na plastová okna</i>	<i>str. 18—19</i>
<i>Stopkové frézy</i>	<i>str. 20 - 23</i>
<i>Frézy na oblouková eurookna.....</i>	<i>.str.24-25</i>
<i>Frézy HM spirálové monolitní</i>	<i>str. 26</i>
<i>Stupňovité vrtáky pro vrut konfirmat</i>	<i>str 27</i>

<i>Replacement Tip Cutters.....</i>	<i>site2 - 5</i>
<i>Dowel drills</i>	<i>site 6 - 9</i>
<i>Combination Chuck</i>	<i>site 10 - 11</i>
<i>Countersinks</i>	<i>site 11 - 14</i>
<i>Slot mortising bits</i>	<i>site 15 - 16</i>
<i>Boring bits with paraller shank</i>	<i>site 16 - 17</i>
<i>Tools for plastic windows</i>	<i>str. 18-19</i>
<i>Cutters</i>	<i>site 20 - 23</i>
<i>Cutters for curved windows.....</i>	<i>site 24 - 25</i>
<i>Router Cutters Solid Carbide Spiral</i>	<i>site 26</i>
<i>Twist drills for screw Konfirmate</i>	<i>site 27</i>

Norma s.r.o.

**J. Kováře 357
507 91 Stará Paka
CZ**

Tel.: +420 493798334

Fax.:+420 493798332

[E-mail:obchod@norma.cz](mailto:obchod@norma.cz)

www.norma.cz